

# hyperMILL®

Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

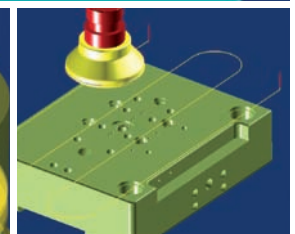
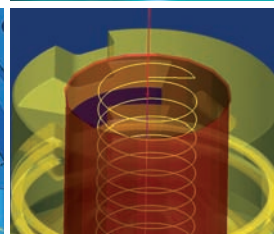
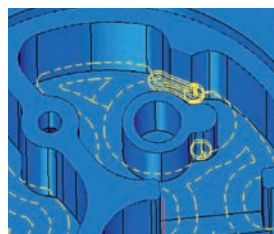
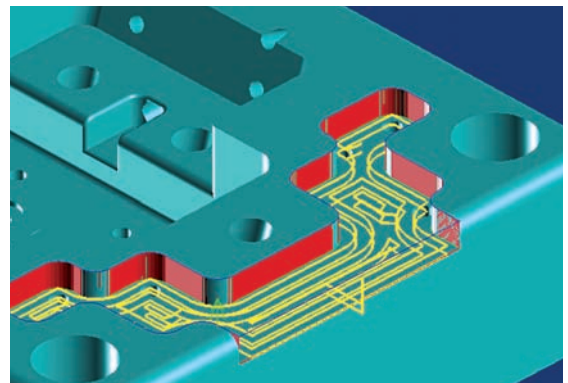
## hyperMILL® Classic

このパッケージは、2D加工と3軸部品加工に適しています。効率的なプログラミングを実現する多くの機能を提供しています。最適化機能により、ユーザーの加工要件に対し高い精度での加工を実現します。

### 2D加工手法

平面加工、プレイバック加工、輪郭加工、ポケット加工/オープン・ポケット加工、傾斜付き輪郭加工、傾斜付きポケット加工、円形ポケット、長方形ポケット、削り残り部加工、穴あけ加工、ヘリカル穴あけ、らせん加工、ガンドリル、ストックを考慮した最適化深穴加工、3次元モデルを対象にした面取り加工

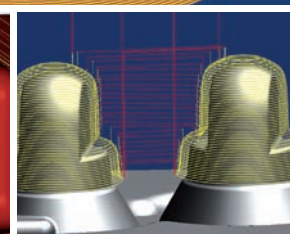
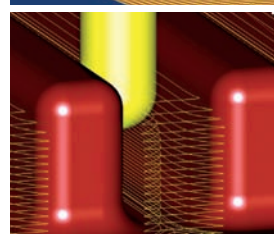
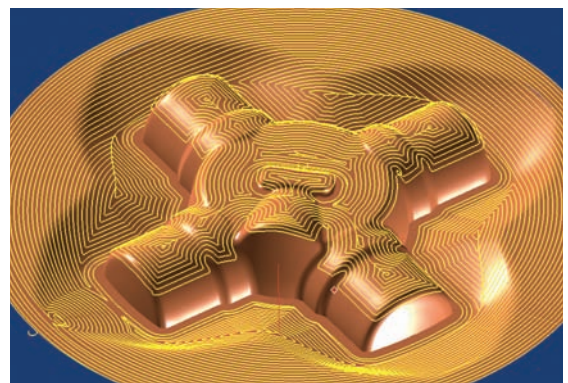
フィーチャー作成の機能を使用することにより、ポケットと穴を非常に効率良くプログラムできます。



### 3軸加工

任意形状指定のストックによる荒加工、荒加工向け複数ジョブストックトラッキング、走査線荒加工および走査線仕上げ加工、フリーパス加工、面治い加工、等高線仕上げ加工、XY軸最適化加工、ペンシル加工、自動削り残り部加工、傾斜分割加工、複数残り代設定、3次元工具径補正

オプション加工手法の hyperMAXX® は、ダイナミックな送り速度調整を備えており、可能な範囲で最大限の送り速度での超高速加工を実現します。さらに、仕上げ加工や3次元ピッチ仕上げ加工、削り残り部加工サイクル、軸固定チルト加工(同時5軸ポストが必要)などの3軸加工手法も利用できます。



# hyperMILL®

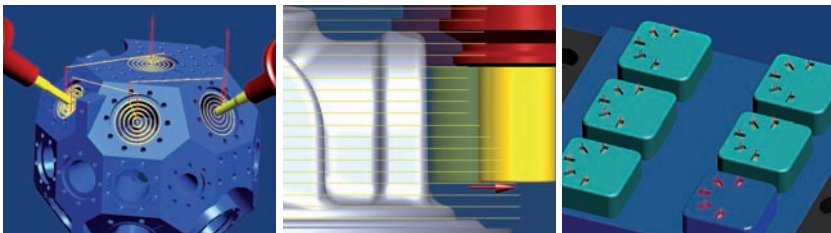
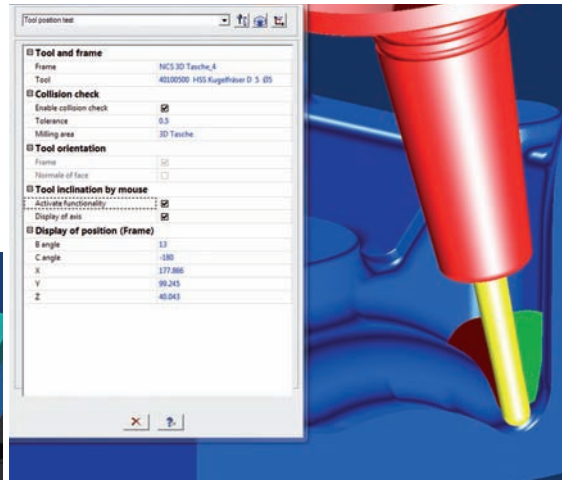
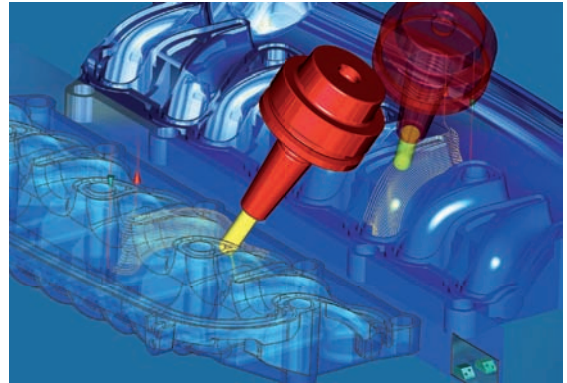
## Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

### 管理機能

hyperMILL® Classic は分かりやすく簡単なワークフローを実現する一連の管理機能を備えています。

メートル法、インチ法のサポート、構成要素分析、ポケット認識を含むフィーチャーテクノロジー、マクロテクノロジー、マルチ軸インデックス (4軸あるいは5軸位置決めポストプロセッサが必要です)、トランスフォーメーション (再作成/ツールパスのミラーリング)、ジョブリスト、コンパウンドジョブ、関連付きコピージョブ、パラメトリックなジョブ定義、演算メッシュモデルの自動作成、工具ホルダーとツールパスの干渉チェック、テーパ工具の使用、個別ツールパスのビジュアル化、複数の参照点をもつ工具のサポート、任意形状の工具 (シミュレーションおよび切削)、NCへのテキスト挿入、自動ソフトウェアアップデート、自動バックアップコピー、NCイベント、マルチコア・プロセッサのサポート、レポートデザイナー



### オプション

hyperMILL® Classic で利用可能な追加機能を紹介します。カスタマイズ・プロセス・フィーチャー (CPF)をはじめ hyperMAXX® (超高速加工手法)、NCSIMUL インターフェース、VERICUT インターフェース、ネットワークライセンス、ギア付き割出し加工機用 (ハース・カップリング) のフレーム計算、hyperMILL® API プログラミングインターフェースがあります。



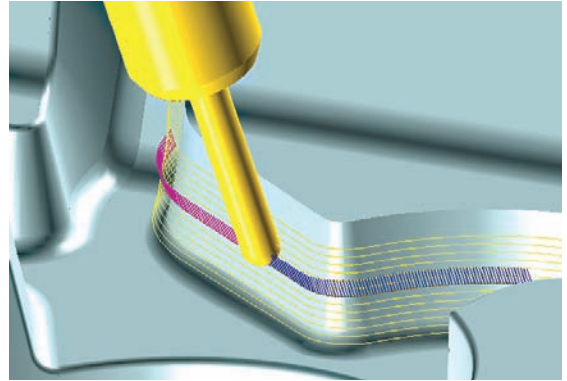
# hyperMILL® Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

## シミュレーション

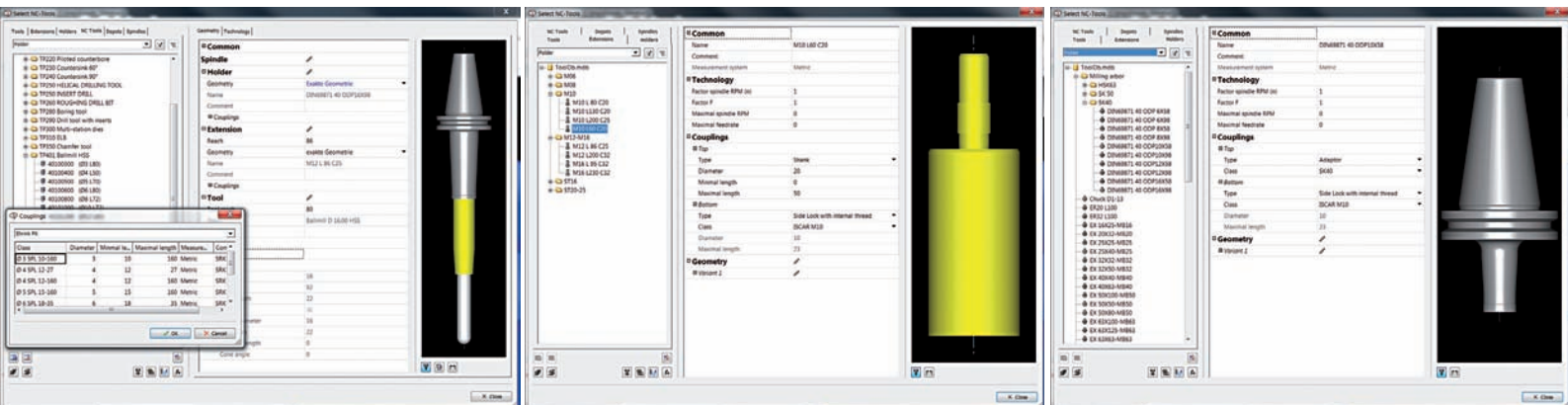
hyperVIEW® シミュレーションソフトウェアは、パワフルな制御ツールで、作成された加工パスを正確に表現することができます。hyperVIEW® は、最終的な NC プログラムを作成する前に、迅速かつダイナミックにすべての工具の動きをシミュレートします。

hyperMILL® の機械シミュレーションおよび切削シミュレーションにより、効率良くワークピースのモニタリングを行えます。保存された加工機モデルを使用して、2D加工ジョブが予定どおり加工機のワークスペース内で完了したかを確認します。



## OPEN MIND 工具データベース

工具と工具番号、形状、ホルダー、ヘッドをすべて単一の工具データベースに保存できます。工具データベースを体系的に維持・拡張できるので、ユーザーは hyperMILL® 内で迅速かつ効率良く工具を使用できるようにデータをまとめておくことが可能です。



## OPEN MIND ポストプロセッサー

hyperMILL® は加工機やコントローラに依存しないツールパスを計算することができます。

ポストプロセッサーはこのニュートラルデータを基に NC プログラムを作成します。hyperMILL® Classic ソフトウェアパッケージには 3 軸ポストプロセッサーが含まれます。軸固定加工や 5 軸位置決め加工、同時 5 軸加工、複合加工との組み合わせ用のポストプロセッサー各種は、オプションとして利用可能です。

