

専用アプリケーション

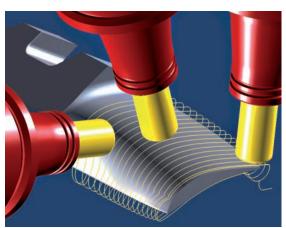
インペラー、ブリスク、ブレード、チューブ、タイヤなどの形状は、標準的な加工手法では対応できない特殊な条件を必要とします。*hyper*MILL[®] は、これに応える専用アプリケーションを完全に統合しています。そのため、専門知識がなくても簡単に利用できます。

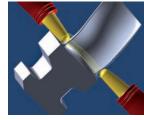
ブレードパッケージ

特殊な形状のブレードやハブ面加工などのブレード加工用に最適化された加工手法により完全なブレード加工が実現できます。プログラミングは自動化機能によりシンプルかつ迅速に行うことができ、さらに送り速度を高速に設定し、長い工具を使用できるので加工時間も短縮できます。

このパッケージには以下のブレード加工専用に開発された加工 手法が含まれます。

■ 3 軸ブレード荒加工 ■ 5 軸ブレードヒール加工 ■ 5 軸ブレードスワーフ加工 ■ 5 軸ブレード点接触加工 ■ 5 軸ブレードプラットフォーム加工







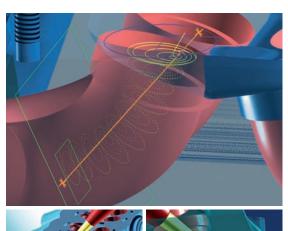


チューブパッケージ

hyperMILL® 5AXIS チューブパッケージを使用すると、大きなアンダーカットのチューブを簡単にプログラムすることができます。データモデルは特殊な条件を満たす必要がないので、時間のかかるトリミングやギャップを塞いだり、サーフェイスを再構築したりする必要はありません。ひとつのシンプルなガイドカーブを定義するだけです。このようにプログラミングが簡単なため、チューブ向けの連続的な荒加工、仕上げ加工、削り残り部加工のプログラミングの安全性が高まります。信頼性の高い干渉回避とシミュレーションにより、これまで行っていた時間のかかるテスト加工をする必要もありません。

このパッケージには、以下の加工手法が含まれます:

- 5 軸チューブ荒加工
- 5 軸チューブ仕上げ加工
- 5 軸チューブ削り残り部加工









マルチブレードパッケージ

この専用アプリケーションにより、インペラやブリスクのプログラミングおよび加工が簡単に行えます。完全に統合された自動化機能により必要なパラメータ数を最小限に抑えることができます。グラフィックベースで分かりやすいユーザーインターフェースにより習得も簡単です。さらに、信頼性の高い干渉チェックと干渉回避が、加工のどの段階でも最大限の加工信頼性を保証します。

マルチブレード・スタンダードバンドル

このパッケージのインペラやブリスクの加工に必要な加工手法 はどれも簡単に定義が行えます。荒加工、ハブ仕上げ加工、ブ レード仕上げ加工などの一般的なアプリケーションに加え、さ らに特殊な加工アプリケーションも提供しています。

このバンドルには以下の加工手法が含まれます:

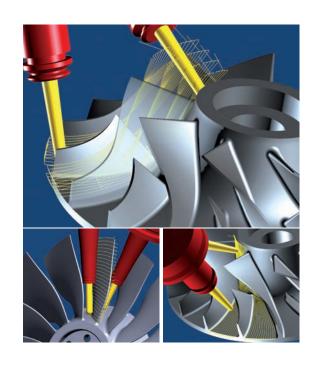
- 5 軸マルチブレード荒加工
- 5 軸マルチブレードハブ面加工
- 5 軸マルチブレード点接触加工
- 5 軸マルチブレードフランク加工(スワーフ加工)
- 5 軸マルチブレードフィレット加工
- 5 軸マルチブレードエッジ加工

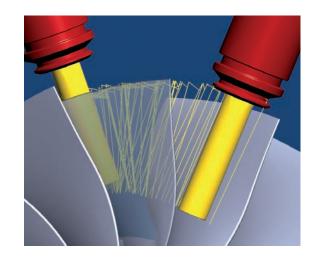
マルチブレード・荒加工拡張バンドル(リリース未定)

このバンドルは、高効率荒加工のプランジ荒加工手法を含んでいます。この加工手法は、水平送りが使用され、ジョブが細長い工具で適切に加工できない場合に用います。

このバンドルは以下の加工手法を含みます:

- 5 軸マルチブレードプランジ荒加工(リリース未定)
- 5軸リワーク加工







タイヤパッケージ

直彫り型、反転型、いずれの金型を使用しても、hyperMILL®タイヤモジュールはタイヤ金型を非常に効率的に加工できます。自動化機能と加工手法、専用機能により、サイプやストーンイジェクト面、その他の微細部分などをシンプルかつ効率良くプログラミングできます。加工シーケンスの反復は、フィーチャーテクノロジーにより、さらに迅速にプログラムが可能です。最適化された加工パスによって加工時間は大幅に短縮できます。

タイヤパッケージは以下の機能を提供しています:

タイヤクロックにより理想的なタイヤ部分の反復配列を定義できます。hyperMILL®はこの情報により、効率的な加工プログラミングを実現します。ユーザーは個別のピッチを目的の加工プログラムに対して設定します。各ピッチを一度だけプログラムすると、そのピッチ数に基づき作成されたプログラムは、該当するタイヤ金型セグメントにコピーされます。完全なセグメントがこの工程で自動的に作成され、ツールパスを作成します。タイヤパッケージは、各加工手法に合わせてピッチを設定できるパラメータによって、2D、3軸、5軸すべての加工手法のダイアローグボックスを拡張します。



